



Grade	W.Nr.	UNS	Nikel Alaşımlar
Nimonic 75	Alloy 75 (2.4951 / 2.4630)	N06075	

Nikel Alaşım Özellikleri

Nimonic 75 / Alloy 75, yüksek sıcaklıklarda kararlı yapısını koruyabilen, oksidasyon direnci ve iyi mekanik dayanım dengesiyle öne çıkan nikel esaslı bir alaşımdır. Tavlı durumda iyi süneklik gösterir, şekillendirme ve kaynak işlemlerine uygun bir yapı sunar. Yüksek sıcaklık altında mukavemetini tamamen kaybetmeden çalışabilmesi, termal çevrimlere karşı dirençli olması ve uzun süreli servis koşullarında güvenilir performans sağlaması bu kaliteyi tercih edilir hale getirir.

Kimyasal Analiz (Nimonic 75 / Alloy 75)

Ni %	Cr %	C %	Mn %	Si %	Ti %	Cu %	Fe %
Balance	18,00 – 21,00	0,08 - 0,15	1,00 max.	1,00 max.	0,20 – 0,60	0,50 max.	5,00 max.

Mekanik Özellikler (Solution Annealed)

Ürün Formu	Ölçü Aralığı	Rp0.2 MPa	Rm MPa	Uzama [%]	Sertlik [HB]	Yoğunluk [g/cm³]
Çubuk	≤ 100 mm	≥ 240	≥ 650	≥ 25	≤ 230	8.4
Plaka	≤ 20 mm	≥ 240	≥ 650	≥ 25	≤ 230	8.4
Saç / Rulo	≤ 2.5 mm	≥ 240	≥ 650	≥ 25	≤ 230	8.4

Uygulama Alanı

Sektör / Kullanım Alanı	Ürünler
Havacılık ve uçak gaz türbinleri	Yanma odası parçaları, sıcak gaz kanalları / ducting parçaları, türbin gövde / casing parçaları
Endüstriyel gaz türbinleri ve enerji	Türbin muhafaza parçaları, yanma bölgesi komponentleri, sıcak hava / egzoz yönlendirme kanalları
Endüstriyel fırın ve ısı işlem ekipmanları	Fırın içi bağlantı ve taşıyıcı parçalar, ısı işlem aparatları / fikstürler, yüksek sıcaklık fırın komponentleri
Yüksek sıcaklık bağlantı elemanları	Civata, saplama, somun / özel bağlantı parçaları
Yay, kalıp ve sıcak çalışma parçaları	Yüksek sıcaklık yayları, kalıp parçaları / dies, çekirdek parçaları / cores
Ölçüm ve enstrümantasyon	Termokupl kılıfları, sensör koruma kılıfları, yüksek sıcaklık prob kılıfları



BH DÖVME METAL SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Hatip Mah. Viawest 5 Sanayi Sitesi
Gündüz Sefası Sok. No:8/11, İç Kapı: E-11
Çorlu/Tekirdağ
info@bhmetal.com.tr
www.bhmetal.com.tr

Açıklama

Nimonic 75 / Alloy 75, tavllanmış / solution annealed durumda iyi süneklik gösteren ve sıcak-soğuk şekillendirme işlemlerine uygun bir nikel alaşımıdır. Ancak nikel esaslı yapısından dolayı talaşlı imalatla iş sertleşmesine eğilimlidir; bu nedenle keskin takımlar, düşük kesme hızları, rijit tezgâh yapısı ve yeterli soğutma kullanılması tavsiye edilir. **Nimonic 75 / Alloy 75** soğuk şekillendirme sırasında yüksek deformasyon uygulanacaksa ara tavlama gerekebilir. Kaynaklanabilirliği genel olarak iyidir; TIG, MIG ve örtülü elektrod gibi yaygın kaynak yöntemleriyle kaynak yapılabilir. Kaynak bölgesinde çatlak riskini azaltmak için yüzey temizliği, uygun dolgu metali seçimi ve kontrollü ısı girdisi önemlidir. Bu özellikleri sayesinde Nimonic 75, yüksek sıcaklıkta çalışan parçalarda hem üretilebilirlik hem de servis güvenilirliği açısından dengeli bir seçenek sunar.

Spesifikasyon

Nimonic 75, Alloy 75, UNS N06075, W.Nr. 2.4951, W.Nr. 2.4630, NiCr20Ti

Norm

Ürün Formu	Standartlar
Çubuk / Round Bar	BS HR 5, BS HR 504, DIN 17752, ISO 9723
Plaka / Plate	BS HR 203, DIN 17750, ISO 6208
Sac / Sheet	BS HR 203, DIN 17750, ISO 6208
Şerit / Strip	BS HR 203, DIN 17750, ISO 6208
Tel / Wire	BS HR 5, DIN 17752, ISO 9723
Boru / Tube-Pipe	BS HR 403, DIN 17751

Alternatif Kaliteler

1. Nimonic 80A
2. Nimonic 90
3. Inconel 601